



**HARTUNG**  
NAHRUNGSMITTEL

**Ihr Spezialist für beste  
Convenience. Seit 1983.**



## HARTUNG NAHRUNGSMITTEL

- Über uns
- Produktion und Qualität
- Nachhaltigkeit
- Unser Ganz-einfach-System

## UNSERE MARKEN

- Herby
- Sternenfrucht
- Think Fresh
- TiroTec

## SERVICE & KONTAKT

- Einfach unschlagbar
- Der Betriebskostenvergleich
- Gute Kontakte



# Über uns

Ihr Spezialist für beste Convenience.  
Seit 1983.



# Ihr Spezialist für beste Convenience. Seit 1983.



HARTUNG Nahrungsmittel steht für hochwertigste Convenience-Produkte und hervorragende Rezepturen. Wir bedienen große Küchen, Kantinen, die gehobene Gastronomie, die Hotellerie und weitere Branchen mit vielfältigen Nahrungsmitteln.

- HÖCHSTER QUALITÄTSANSPRUCH
- INNOVATIVE AUSRICHTUNG
- ZUVERLÄSSIGER PARTNER
- EUROPaweit





# HARTUNG

NAHRUNGSMITTEL



**Convenience-Produkte**  
Vom bewährten  
Klassiker bis zum Bio-  
Sortiment.



**Fruchtsaft-Getränkekonzentrate**  
Unsere Sorten haben einen der  
höchsten Fruchtsaftgehalte am  
Markt und verzichten gänzlich auf  
Konservierungsstoffe.



**Bio-Teegetränkekonzentrate**  
Unsere kalorienarmen Getränke  
sind vegan und enthalten keinen  
zusätzlichen Zucker oder  
Süßungsmittel.

TIROTEC

**Getränkessysteme**  
Für die optimale Bereitstellung  
unserer Produkte setzen wir  
auf unsere wartungsarmen,  
patentierten Geräte.

# Hochwertigster Genuss mit starken Marken.

Mit unseren Marken Herby, Sternenfrucht, Think Fresh und TiroTec bieten wir unseren Kunden vor allem eins: ein umfangreiches und abwechslungsreiches Portfolio an Convenience-Lebensmitteln und praktischen Darreichungslösungen. Alle Produkte sind optimal auf die Bedürfnisse von großen Küchen, Kantinen sowie der gehobenen Gastronomie und Hotellerie abgestimmt.



# Aus dem Herzen Deutschlands.

Unser Familienunternehmen hat seinen Sitz in Liebenburg in Niedersachsen. Von hier aus – dem heimlichen Herzen Deutschlands – beliefern wir unsere Kunden mit Produkten Made in Germany. Mit dem zentralen Standort haben wir unsere gesamte Logistikkette nachhaltig optimiert.

- MADE IN GERMANY
- ZENTRALE PRODUKTIONSSTÄTTE
- SCHNELLE ANBINDUNG
- NACHHALTIGE LOGISTIK





**60**

Wir beschäftigen über **60** Mitarbeiter. Ingenieure, Köche, Lebensmittelexperten, Kaufleute und Techniker.

**9.000**

Wir produzieren in unserer hochmodernen Produktionsstätte pro Stunde **9.000** Einheiten.

**2.000**

Wir produzieren in einem der modernsten Produktionswerke Europas auf einer Fläche von über **2.000** Quadratmetern.



# Produktion & Qualität

Eine Produktion voller Möglichkeiten.  
Und höchster Ansprüche.

# Unsere Produktion bietet völlige Flexibilität.

Unsere gesamte Produktion unterliegt selbstverständlich den strengsten lebensmittelrechtlichen Vorgaben und höchsten Standards. So garantieren wir eine schonende und sichere Abfüllung bei gleichbleibend hoher Qualität.

- RESSOURCENSCHONEND
- HÖCHSTE STANDARDS
- SICHERE LEBENSMITTEL



# Sichere Lösungen und einfaches Handling.

Alle von uns verwendeten Verpackungen bieten einen aseptischen Schutz und garantieren eine hohe Lebensmittelsicherheit. Dazu sind sie praktisch in der Handhabung und leicht zu transportieren.



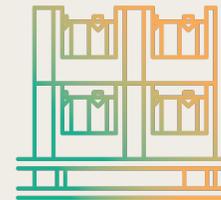
## VERSCHIEDENE FORMATE

Wir füllen unsere Getränke im bewährten Combibloc- oder Combifit-Format ab.



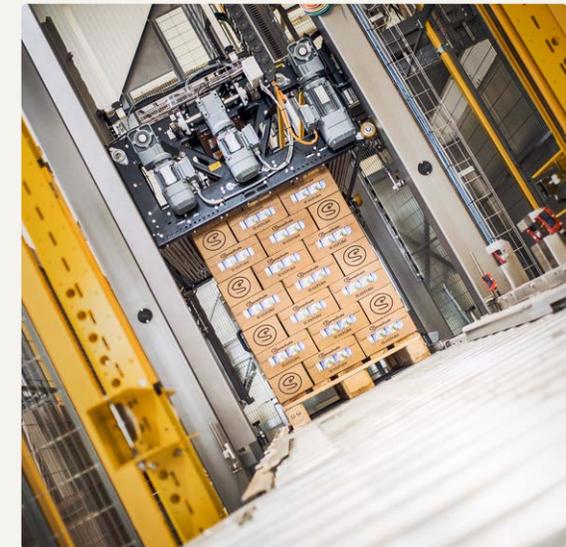
## PACKENDE LÖSUNGEN

Ganz gleich, ob 6er- oder 12er-Trays, Normal-, Wrap-Around- oder Hosenträger-Tray – wir packen das.



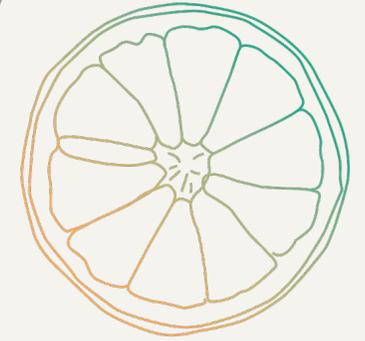
## IMMER VERSANDBEREIT

Für einen optimalen Versand werden die Trays auf Europaletten gestapelt und sicher eingefoliet.





# Überzeugende Antworten. Und echte Qualität.



Unsere Produktionsanlage ist eine der modernsten in Europa. Bei jeder Produktionscharge entnehmen wir Proben, welche durch ein akkreditiertes Labor auf mikrobiologische Faktoren überprüft werden.

- ASEPTISCH ABGESICHERTE PRODUKTIONSPROZESSE
- EINHALTUNG SÄMTLICHER RICHTLINIEN DER LEBENSMITTELSICHERHEIT
- STRENGE EINGANGSKONTROLLEN UND REGELMÄSSIGE PROBEN
- UNBEDENKLICHE VERPACKUNGSSYSTEME UND -MATERIALIEN



# Zertifizierte Qualität ist bei uns Standard.

Wir lassen uns jährlich nach den IFS-Standards zertifizieren und konnten dabei bereits mehrfach einen Erfüllungsgrad von über 98 % erreichen.

IFS (International Featured Standards) ist ein standardisiertes Zertifizierungsprogramm. Das Programm bildet mehrere Ebenen, auf denen eine stufenweise Zertifizierung erfolgt. Wir können bereits seit 2017 ein zertifiziertes Managementsystem vorweisen.







**100 %**

Wir verwenden Bio-Verpackungs-chips aus 100 % natürlichen, nachwachsenden Rohstoffen, die innerhalb von 14 Tagen biologisch abbaubar sind.

**95 %**

Bei der Verarbeitung von Getränkekonzentraten sinkt der Primärenergiebedarf in der Produktion um 95 % gegenüber herkömmlichen Getränken.

Dank der innovativen Getränkekonzentrierung entstehen beim Transport bis zu 95 % weniger CO<sub>2</sub>-Emissionen als bei herkömmlichen Getränken.

Wir nutzen ausschließlich recycelbare Verpackungen, die bis zu 95 % aus nachwachsenden Rohstoffen bestehen.

# Unsere Produkte können nicht nur nachhaltig sein. Sie müssen es.

Als Familienunternehmen stehen der Mensch und die Natur im Fokus unseres ökonomischen Handelns. Unsere tägliche Arbeit ist dabei von einem respektvollen Umgang mit Mitarbeitern, Kunden, Lieferanten und Partnern geprägt.



## RECYCELBARE MATERIALIEN

Wir setzen auf Verpackungen, die vollständig recycelbar sind und arbeiten eng mit den Entsorgungsdienstleistern des dualen Systems zusammen.



## FSC-ZERTIFIZIERTE ROHSTOFFE

Für unsere Verpackungen nutzen wir ausschließlich Ware aus FSC-zertifiziertem Holz, das aus verantwortungsvoll bewirtschafteten Wäldern stammt.



## SENKUNG DER LAGER- UND LOGISTIKKOSTEN

Mit unseren konzentrierten Produkten und optimierten Kartons reduzieren wir Lager- und Logistikkosten.



## EINSPARUNG VON ENERGIE UND TREIBSTOFF

Alle Lösungen benötigen bei dem Transport und der Lagerung keine Kühlung und sparen somit Energie.



## SIGNATURE-VERPACKUNG

Die SIGNATURE-Verpackung steht zu 95 % in Verbindung zu pflanzenbasierten, nachwachsenden Rohstoffen.



## WENIGER VERPACKUNGSMÜLL

Die großen Gebinde bieten viel Volumen bei gleichzeitig geringem Abfallaufkommen.



## EFFIZIENTE PRODUKTE

Wir benötigen im Vergleich zum Wettbewerb wenig Grundprodukt, um eine große Menge an servierfertigen Rezepten herzustellen.

# Unser Ganz-einfach-System

Full-Service-Lösungen.  
Und eine lange Tradition.

# Gute Lösungen haben bei uns System.

So unterschiedlich wie die Anforderungen der modernen Gemeinschaftsverpflegung sind, so flexibel sind unsere Lösungen.

Von der umfassenden Beratung über die optimale Produkt- und Dispenser-Wahl bis hin zur zuverlässigen Logistik – mit unserem Rundum-sorglos-Paket bekommen Sie alles aus einer Hand und genau auf Ihren Bedarf zugeschnitten.



# Full-Service-Lösung

*Unser Ganz-einfach-System*

- ✓ ALLES AUS EINER HAND
- ✓ KONTROLLIERTE QUALITÄT
- ✓ SAUBERES ARBEITEN



# Unsere Marken

Herby, Sternenfrucht,  
Think Fresh, TiroTec



**Herby**  
CLASSIC

# SAUCEN, -ANSÄTZE & WÜRZMITTEL

DER STARKE FREUND GROSSER KÜCHEN

## Herby CLASSIC und GREEN

*Absolute Leidenschaft und höchste Kriterien sind bei uns das Salz in der Suppe.*

*Unsere Marken Herby CLASSIC und Herby GREEN bieten eine vielfältige Auswahl an einzigartiger Convenience-Qualität für große Küchen, Kantinen und die gehobene Gastronomie.*

**Herby**<sup>®</sup>



# Echte Klassiker für große Küchen.

Unter der Marke Herby CLASSIC bieten wir Ihnen unser klassisches und bewährtes Produktsegment. Hier finden Sie alles für den täglichen Einsatz in Kantinen, großen Küchen und der Gastronomie.

- ✓ HOCHWERTIGSTE CONVENIENCE-PRODUKTE
- ✓ GASTRONOMIE-QUALITÄT FÜR KANTINEN UND GROSSE KÜCHEN
- ✓ UMFANGREICHES PORTFOLIO



SUPPEN & CO



BRÜHEN & FONDS



BASIC LINE



SAUCEN-ANSÄTZE & WÜRZMITTEL



BEILAGEN UND ZUSÄTZE



FRUCHTKALTSCHALEN & DESSERT

# Grüne Produkte für eine gesunde Esskultur.

Unter der Marke Herby GREEN bieten wir hochwertige Bio-, vegetarische und vegane Produkte sowie Sojaprodukte. Ein wachsendes Segment, auf das immer mehr Menschen bei ihrer täglichen Verpflegung nicht mehr verzichten wollen.

- ✓ GEFRAGTE BIO-PRODUKTE
- ✓ HERZHAFTE FLEISCHLOSE ALTERNATIVEN
- ✓ ABWECHSLUNGSREICHES ANGEBOT



BIO-SORTIMENT



BRATLING-MIX



FLEISCHERSATZ-PRODUKTE



FRISCH UND FRUCHTIG

# Sternenfrucht

Konzentrierte Erfrischungsgetränke  
und Säfte mit System.



# Konzentrierte Erfrischungen nach Ihren Wünschen.

Sternenfrucht produziert Getränke- und Fruchtsaftkonzentrate. Unsere Sorten haben einen der höchsten Fruchtsaftgehalte am Markt und verzichten auf Konservierungsstoffe. In unserer modernen Produktion erweitern wir unser Angebot ständig und garantieren eine große Auswahl an Erfrischungsgetränken, Nektaren und Säften.

- ✓ MADE IN GERMANY
- ✓ PREMIUM-QUALITÄT
- ✓ HOHER FRUCHTGEHALT



EXCELLENZ  
1 + 4



FRUCHTNEKTAR  
1 + 9



ERFRISCHUNGSGETRÄNK  
1 + 9



ERFRISCHUNGSGETRÄNK  
1 + 19



TEE-ERFRISCHUNGSGETRÄNK  
1 + 19



TEE TRINKEN UND FRESH BLEIBEN

## Think Fresh

*Bio-Tees für Kitas, Schulen,  
den Studien- und Büroalltag,  
die Familie, den Care-Bereich und  
die Gemeinschaftsverpflegung.*



NOVENTIE

Granatapfel-Früchtemix  
Ein Produkt von Essgreen & Sternfrucht

# So lecker kann bewusste Ernährung sein.

Think Fresh steht für Teegetränkkonzentrate in Bio-Qualität. Unsere kalorienarmen Getränke sind vegan und enthalten keinen zusätzlichen Zucker und keine Süßungsmittel.

- ✓ ÖKOLOGISCH HERGESTELLT UND AUS NATÜRLICHEN ROHSTOFFEN
- ✓ KEIN ZUSÄTZLICHER ZUCKER ODER KÜNSTLICHE ZUSATZSTOFFE
- ✓ OHNE GENTECHNISCH VERÄNDERTE ORGANISMEN  
lt. EG-Öko-Verordnung



# Nur 1,5 Gramm fruchteigener Zucker.

Think Fresh enthält nur 1,5 g Zucker auf 100 ml. Wir verzichten bei unseren Bio-Teegetränken auf künstliche Zusatzstoffe, Konservierungs- oder Süßungsmittel sowie zugesetzten Zucker. Der Geschmack von Think Fresh überzeugt dabei selbst die limoverwöhnten Geschmacksnerven von Kindern, Jugendlichen und Studenten.

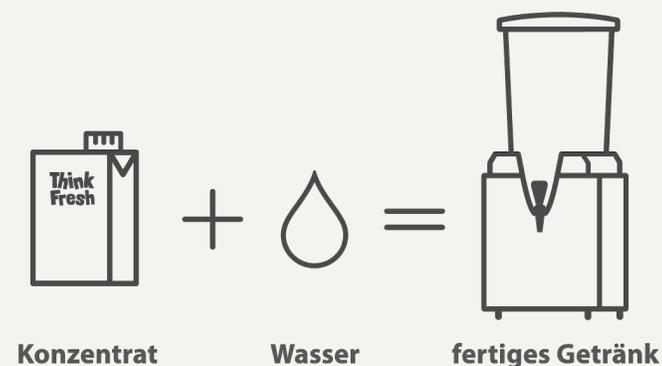
- ✓ KEINE KÜHLUNG ERFORDERLICH
- ✓ LANGE HALTBARKEIT
- ✓ IDEAL AUCH FÜR DEN CARE-BEREICH



Think Fresh

Softdrinks

Cola und Limos



Konzentrat

Wasser

fertiges Getränk



CLEVER MIT SYSTEM

## TiroTec

*Patentierte und benutzerfreundliche  
Dispenser für echten Genuss.*

## TIROTEC

GETRÄNKESYSTEME

# Clevere Systeme für frischen Genuss.

Für die optimale und einfache Bereitstellung unserer Getränkkonzentrate setzen wir auf unsere eigenen, patentierten Systeme. Die wartungsarmen Dispenser werden von unserer Marke TiroTec in Tirol entwickelt.

- ✔ WARTUNGS- UND SERVICEFREUNDLICH
- ✔ SEHR GERÄUSCHARM
- ✔ CE-KONFORM UND BPA-FREI
- ✔ HACCP- UND MIGRATIONSGEPRÜFT



M 3



CUBE 1.0



CUBE 2.0

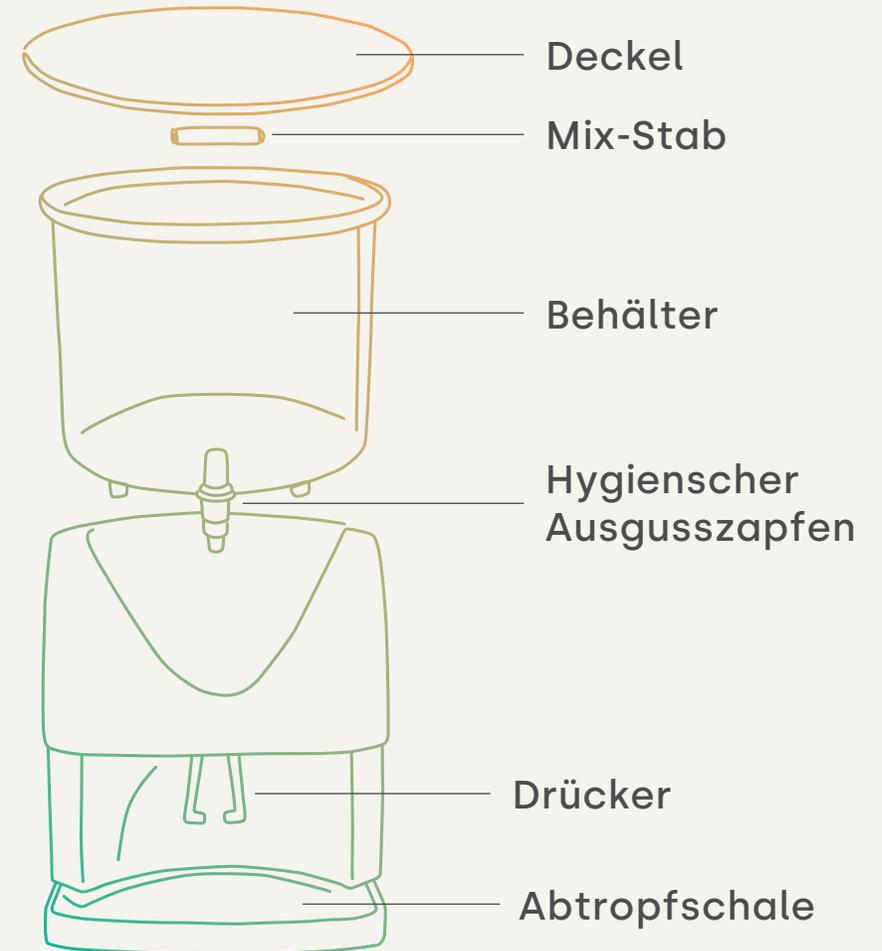


SONOBLU

# Modernste Dispenser für echten Genuss.

Unsere wartungsarmen Entwicklungen sind einfach in der Handhabung und bieten vielfältiges Zubehör. So garantieren wir eine schnelle und einfache Bedienung.

- ✔ EINFACHES HANDLING
- ✔ IDEAL FÜR HOHE FREQUENZEN
- ✔ VARIABEL EINSETZBAR
- ✔ VIELFÄLTIGES ZUBEHÖR



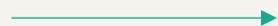
# Einfach unschlagbar

Ihre Vorteile mit  
unseren Produkten

# Einfach unschlagbar im Handling

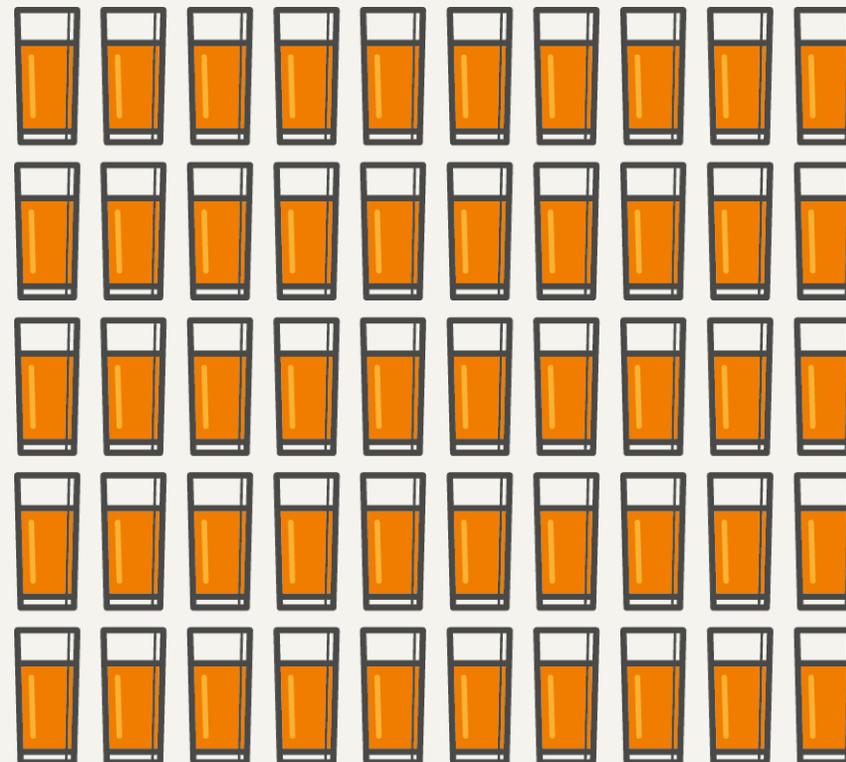
**ABSOLUT  
NACHHALTIG**

kleine Verpackung  
für großes Volumen



**0,5 L**

Konzentrat

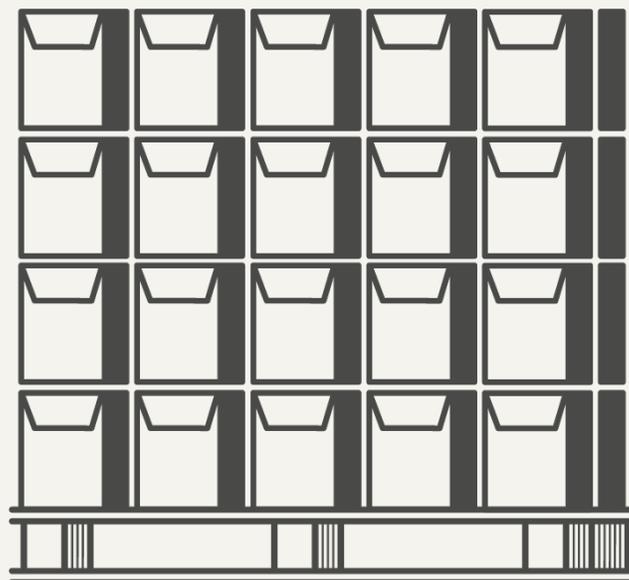


**50**

Trinkfertige Portionen (0,2L)

# Einfach unschlagbar im Lager und Transport

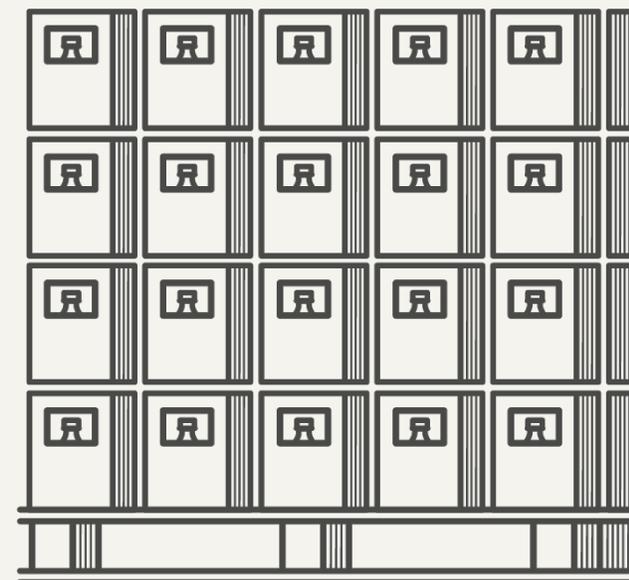
**20 x** →  
mehr Fertiggetränk bei  
gleicher Lagerfläche  
und dabei insgesamt  
weniger Verpackungsmüll



**15.360 L**

Palette 128 VEs (à 12 x 0,5 L)  
Erfrischungsgetränkkonzentrate

**VS**



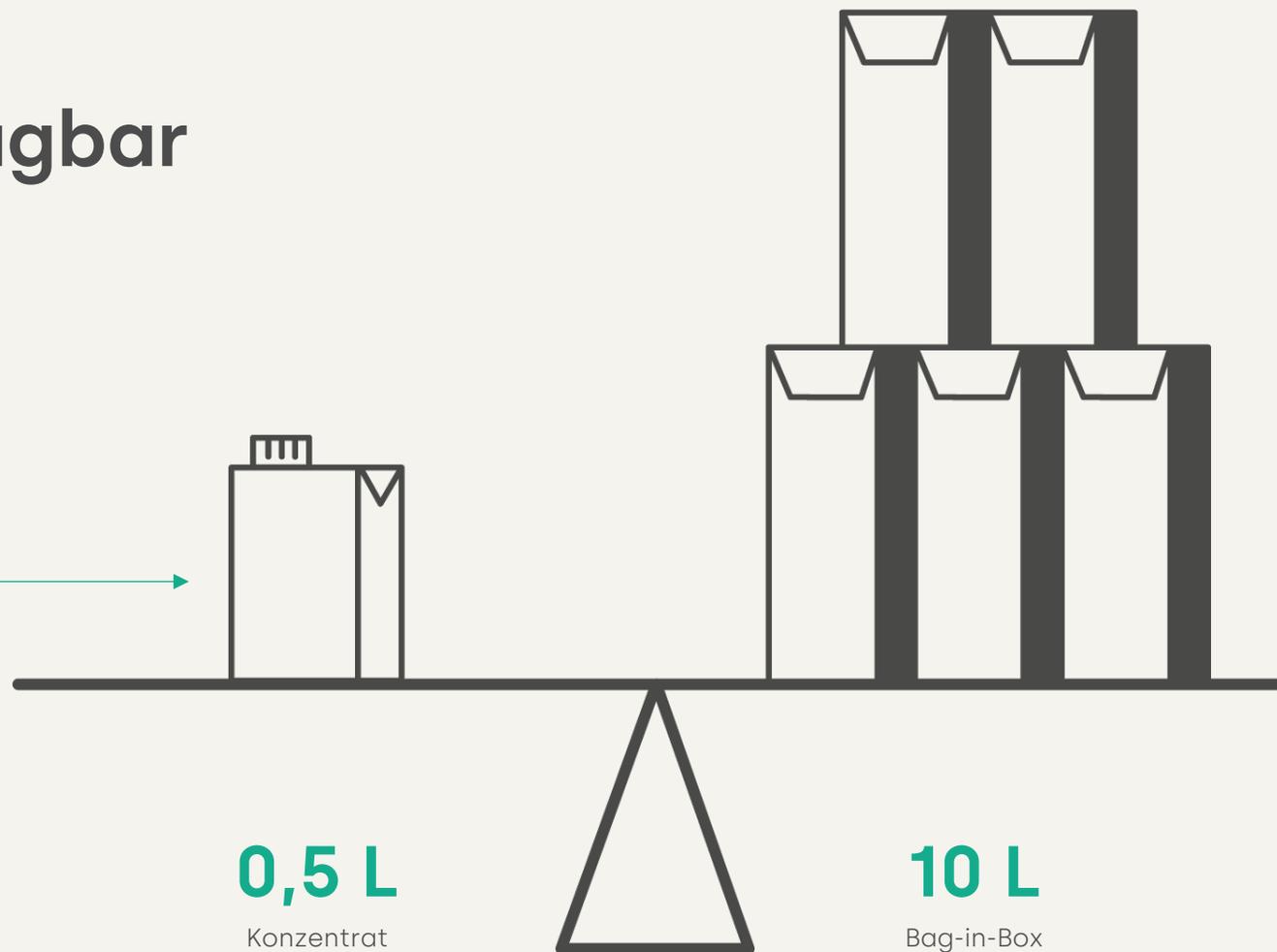
**768 L**

Palette 64 VEs (à 12 x 1,0 L)  
Erfrischungsgetränke

# Einfach unschlagbar im Gewicht

**95 %  
GESPART**

weniger tragen  
bei gleicher Menge



# Der Betriebskostenvergleich

Ihr Einsparpotenzial mit  
unseren Produkten

# Betriebskosten im Vergleich

HNM zu marktüblichen Geräten

## Annahmen

- Strompreis: i.M. 0,275 €/kWh
- 5 Dispenser vorhanden oder geplant
- Befüllung: 20 Pack/Gerät/Monat  
(Ziel 24 Pack/Gerät/Monat)
- Jahresmenge: 1.200 Pack
- Dispenser-Laufzeit: 8 Stunden/Tag
- Stundenkosten Mitarbeiter: i.M. 23,50 €/h  
(inkl. Nebenkosten)



# Betriebskosten im Vergleich (Strom)

HNM zu marktüblichen Geräten

Getränkessystem	Max. Leistungsaufnahme [kW]	Stromkosten/Tag bei 8 h Laufzeit
Caddy	0,240	0,528 €
HNM	0,070	0,154 €

Differenz 1 System/Tag	0,374 €
Differenz 1 System/Jahr	136,51 €
Differenz 5 Systeme/Tag	1,87 €
Differenz 5 Systeme/Jahr	682,55 €

**Mögl. Einsparpotenzial pro Pack im Jahr**

**0,57 €**



# Betriebskosten im Vergleich (Personal)

HNM zu marktüblichen Geräten

Getränkessystem	Abbau und Reinigung [Min.]	Aufbau/Neubefüllung [Min.]	Zeitbedarf je System/Tag [Min.]
Caddy	7	6	13
HNM	3	4	7

Differenz 1 System/Tag 2,35 €

Differenz 1 System/Jahr 875,75 €

Differenz 5 Systeme/Tag 11,75 €

Differenz 5 Systeme/Jahr 4.288,75 €

**Mögl. Einsparpotenzial pro Pack im Jahr**

**3,57 €**



# Bestriebskosten im Vergleich (gesamt)

HNM zu marktüblichen Geräten

5 Geräte, Lauf- und Kühlzeit 8 h pro Tag

0,57 €

+

3,57 €

=

4,14 €

Mögl. Betriebskosteneinsparung  
**Stromkosten** pro Pack

Mögl. Betriebskosteneinsparung  
**Personalkosten** pro Pack

Mögl. Betriebskosteneinsparung  
**gesamt** pro Pack

1.200 × 4,14 €

Packs pro Jahr



HNM Geräte

marktübliche Geräte

4.968 €

Mögl. Betriebskosteneinsparung gesamt pro Jahr

# Gute Kontakte

## Auftragsbearbeitung

T 05346 92012-10

F 05346 92012-16

E [bestellung@hnm.biz](mailto:bestellung@hnm.biz)

## Gerätetechnik

T 05346 92012-20

E [technik@hnm.biz](mailto:technik@hnm.biz)

## Information & Kommunikation

T 05346 92012-30

E [info@hnm.biz](mailto:info@hnm.biz)

[WWW.HNM.BIZ](http://WWW.HNM.BIZ)

